

## Dettaglio assegnazione punteggi

ALLEGATO N° 7 Tabella riassuntiva valutazione punteggi sistema offerto - **DITTA .....**

### (COMPILARE E FIRMARE OBBLIGATORIAMENTE)

SI PRECISA CHE PER OVVIE RAGIONI DI spazio le informazioni e i dati che ciascuna ditta dovrà introdurre al fine della valutazione delle caratteristiche per l'assegnazione dei punteggi, possono essere fatte anche a tergo della tabella stessa, ampliate o riprodotte a parte, purché venga debitamente evidenziato l'ordine cronologico richiesto. Tutti i requisiti che formano o costituiscono titoli per l'attribuzione di un punteggio, non sufficientemente individuati e non facilmente individuabili nelle allegate schede tecniche, non verranno presi in considerazione per l'attribuzione del relativo punteggio. **(I riferimenti dei dati richiesti devono essere facilmente rintracciabili nelle documentazioni tecniche presentate).**

	Punteggio		
	Min	max	
<b>3. Valutazione tecnica del sistema offerto di cui :</b>			
<b>a. Caratteristiche tecnico-analitiche delle apparecchiature (25 punti) così ripartiti:</b>			
- Produttività oraria dei sistemi offerti	0	2	
- Grado di continuità operativa (modalità di caricamento campioni, reagenti, cuvette)	0	4	
- Autonomia operativa (cuvette, reagenti, campioni on board)	0	3	
- Possibilità di programmare nuovi test su campioni on board	0	1	
- Reflex test	0	1	
- Tempo/uomo di inizializzazione giornaliera e di manutenzione giornaliera e settimanale	0	4	
- modalità rilevazione coagulo/sensibilità agli interferenti	0	2	
- numero posizioni per reagenti, calibratori e controlli	0	2	
- metodologie utilizzate (coagulative, cromogeniche, immunologiche)	0	1	
- Ausili di supporto ed educazionali/intuitività del software gestionale	0	2	
- Gestione di curve ottenute con diversi lotti di reagente	0	2	
- Numero campioni memorizzati on board	0	1	
<b>b. Caratteristiche tecnico-qualitative dei dispositivi diagnostici (11 punti)</b>			

- frequenza delle calibrazioni	0	5	
- stabilità dei reagenti on board	0	2	
- tempi di ricostituzione/preparazione dei reagenti	0	2	
- livelli controllo di qualità (valutazione dei range analitici di linearità).	0	2	
<b>c. Tempo di validita' dei reagenti alla consegna</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	
<b>d. Tempo di consegna dalla data dell'ordine</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	
<b>e.</b> collocazione / dislocabilità di ogni singolo strumento (da banco o su ruote) ed ingombro (esprimere le tre dimensioni degli strumenti in cm.)	<b>0</b>	<b>3</b>	
<b>f. Adattamento del sistema all'organizzazione del laboratorio utilizzatore e ricadute sull'intero processo sanitario</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	
<b>g. valutazione dell'offerta di assistenza tecnica e supporto scientifico</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	
h. caratteristiche di cui alla scheda allegato 3, non valutate altrove	<b>0</b>	<b>2</b>	
<b>i.</b> caratteristiche del <b>software</b> di gestione della <b>TAO</b> , con particolare riferimento alla qualità degli algoritmi di suggerimento della terapia, al grado di personalizzazione, alla maneggevolezza del software e alle eventuali modalità di invio dei referti.	<b>0</b>	<b>5</b>	

Al fine di agevolare i componenti della commissione valutatrice nell'assegnazione dei punteggi di qualità, i dati oggetto della valutazione, così come desumibili dalla documentazione prodotta alla quale andrà fatto specifico riferimento, dovranno essere riepilogati nell'ordine proposto in questo allegato, a partire dal punto 3. In assenza di informazioni, per il corrispondente record verrà assegnato il punteggio più basso, corrispondente a 0 (zero).