

SERVIZIO SANITARIO
REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA
AZIENDA SANITARIA LOCALE N. 2
Olbia

DELIBERAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE N. ¹⁶³⁴ DEL 25/06/2012

OGGETTO: ACQUISTO EX ART. 125 DEL D.LGS 163/2006 DI UNA CENTRIFUGA REFRIGERATA PER IL CENTRO TRASFUSIONALE DEL PRESIDIO OSPEDALIERO DI TEMPIO PAUSANIA

L'anno duemiladodici il giorno venticinque del mese di Giugno
in Olbia, nella sede legale dell'Azienda Sanitaria Locale n. 2.

IL DIRETTORE GENERALE

Dottor GIOVANNI ANTONIO FADDA

Sentiti i pareri favorevoli del

DIRETTORE AMMINISTRATIVO F.F.

Dott.ssa Giovanna Puzzi

e del

DIRETTORE SANITARIO

Dott. ssa Maria Serena Fenu

PREMESSO CHE

con delibera del Direttore Generale n. 2380 del 12/10/2011 è stata aggiudicata la "Procedura negoziata per la fornitura di apparecchiature varie destinate ai Centri Trasfusionali di Olbia e Tempio", relativa, tra l'altro ad una centrifuga refrigerata, la cui fornitura veniva aggiudicata all'Impresa Nuova Criotecnica Amcota;

il Servizio Provveditorato ha chiesto, fra l'altro, con nota PG/2012/15860 del 26/03/2012 (allegata alla presente) all'Area Affari Generali e Legali aziendale di avviare le procedure di contenzioso nei confronti dell'Impresa Nuova Criotecnica Amcota, a seguito del rifiuto di quest'ultima di procedere a sue spese, alla riparazione della centrifuga, in uso presso il Centro Trasfusionale di Tempio Pausania, nel frattempo danneggiata e non funzionante, ancora sotto garanzia full-risk; nella stessa comunicazione si affidava all'Ingegneria Biomedica Santa Lucia Spa la riparazione dell'apparecchiatura sopraccitata;

con nota prot. n. 30724 del 18/05/2012 (allegata alla presente) l'Ingegneria Biomedica Santa Lucia Spa, preso contatti con l'Impresa distributrice dell'apparecchiatura, ha dichiarato la diseconomicità della riparazione della stessa e ha contestualmente presentato offerta per l'acquisto di una nuova centrifuga, per un importo di € 25.000,00 netto Iva, è possibile il ricorso all'acquisizione in economia, ai sensi dell'art. 125 comma 11 del D.Lgs. 12 aprile 2006 n.163;

RITENUTO

necessario dover procedere all'acquisto di cui sopra, dall'Ingegneria Biomedica Santa Lucia Spa, considerata l'urgenza della fornitura, al fine di assicurare il regolare funzionamento del Centro Trasfusionale di Tempio Pausania; dando atto che l'Area Affari Generali e Legali aziendale ha comunicato con nota prot.n.6849 del 25/06/2012 che nulla osta all'acquisto di cui sopra e che quest'ultimo non avrà implicazioni sul contenzioso in essere;

PRESO ATTO

che con nota prot. np. 6846 del 25/06/2012 la dott.ssa Puzzi svolgerà le funzioni attribuite dalla normativa vigente al Direttore Amministrativo a far data dal 25/06/2012 al 30/06/2012;

SU

conforme proposta del Direttore del Servizio Provveditorato e Amministrazione Patrimoniale;

VISTI:

il D. Lgs. 30 dicembre 1992 n. 502 e successive modificazioni ed integrazioni;
il D.Lgs. 12 aprile 2006, n.163 e successive modificazioni ed integrazioni;
la L. R. 28 luglio 2006, n. 10;
la L. R. 24 marzo 1997, n. 10 e successive modificazioni ed integrazioni;
La L.R. 01/08/1996 n.34 integrata con D.A.I.S. 28 gennaio 1997 n.26;
il D.M. S. n.332/1999

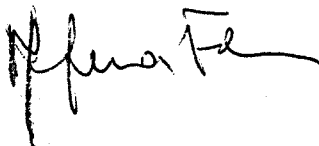
Per le motivazioni esposte in premessa e qui integralmente richiamate

DELIBERA

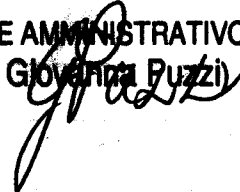
- 1) di aggiudicare la fornitura della centrifuga refrigerata "HEREAUS CRYOFUGE 5500", ex art. 125 del D.Lgs. 163/2006, all'RTI Global Service manutenzione biomedicali Capogruppo Santa Lucia, per un importo complessivo pari ad € 25.000,00 netto Iva;
- 2) di far gravare la somma di cui sopra sul finanziamento dell'Assessorato Igiene e sanità e dell'assistenza sociale nell'ambito del Piano Regionale Sangue e Plasma 2008-2010 per l'importo di € 22.120,00 netto IVA e per la restante somma di € 2.880 netto IVA sul finanziamento fondi SRC potenziamento centri trasfusionali, determina RAS 929 del 14/10/2010;
- 3) di trasmettere copia del presente provvedimento al Servizio Bilancio e all'Area Programmazione, Controllo Committenza;
- 4) di incaricare il Servizio Provveditorato degli ulteriori incombeni procedurali;
- 5) di comunicare il presente atto all'Assessorato regionale dell'Igiene e Sanità e dell'Assistenza Sociale ai sensi dell'articolo 29, comma 2 della Legge Regionale 28 luglio 2006 n.10

Letto, confermato e sottoscritto

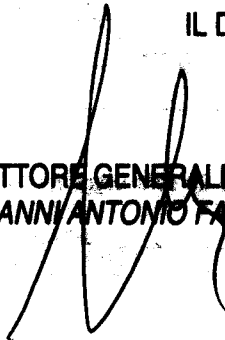
IL DIRETTORE SANITARIO
(Dott.ssa MARIA SERENA FENU)



IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO F.F.
(Dott.ssa Giovanna Puzzi)



IL DIRETTORE GENERALE
(Dott. GIOVANNI ANTONIO FADDA)



per il Servizio Provveditorato
F. Manconi
F. Deledda
Proposta 527/2012

(luogo e data) Olbia ___/___/___.

La presente deliberazione:

... è soggetta al controllo ai sensi dell'art. 29, comma 1, lettere a), b), c), della Legge Regionale 28.7.2006 n. 10.

oppure

... deve essere comunicata al competente Assessorato regionale ai sensi dell'articolo 29, comma 2, della Legge Regionale 28.7.2006 n. 10

Il Responsabile del Servizio/Struttura _____ (proponente/estensore)

(firma) _____

Si certifica che la presente deliberazione è pubblicata all'Albo Pretorio dell'Azienda Sanitaria Locale n. 2 di Olbia

dal 27/06/2012 e che:

è esecutiva dal giorno della pubblicazione ai sensi della Legge Regionale 28.7.2006 n. 10.

... con lettera in data ___/___/___, protocollo n. _____, è stata inviata all'Assessorato Regionale dell'Igiene, Sanità e Assistenza Sociale per il controllo di cui all'articolo 29 della Legge Regionale 28.7.2006 n. 10.

Olbia, 27/06/2012

Il Responsabile del Servizio Affari Generali e Legali

Martina Soler

La presente deliberazione:

... è divenuta esecutiva, ai sensi dell'articolo 29 della Legge Regionale 28.7.2006 n. 10, in virtù della Determinazione del Direttore del Servizio _____ dell'Assessorato Regionale dell'Igiene, Sanità e Assistenza Sociale n.

_____ del ___/___/___.

... è stata annullata, ai sensi dell'articolo 29 della Legge Regionale 28.7.2006 n. 10, in virtù della Determinazione del Direttore del Servizio _____ dell'Assessorato Regionale dell'Igiene, Sanità e Assistenza Sociale n. _____

del ___/___/___.

... è divenuta esecutiva per decorrenza dei termini per il controllo, ai sensi dell'articolo 29 della Legge Regionale 28.7.2006 n. 10.

Olbia, ___/___/___.

Il Responsabile del Servizio Affari Generali e Legali

Per copia conforme all'originale esistente agli atti della Azienda Sanitaria Locale n. 2, per uso

Olbia, ___/___/___.

Il Responsabile del Servizio Affari Generali e Legali

Olbia, 05.06.2012

ASL n. 2 OLBIA
POSTA IN ARRIVO
15 GIU 2012
<i>R 30726 del 18/06/12</i>

PROV

Spett.le Asl Olbia

Alla cortese attenzione
Avv. Roberto Di Gennaro
Direttore Servizio Provveditorato e Amministrazione del Patrimonio

OGGETTO: OFFERTA PER CENTRIFUGA REFRIGERATA PER SACCHE

Come richiesto in data 23.03.2012 con Prot. N.PG/2012/15860 vi trasmettiamo preventivo di riparazione in Repair Exchange della Centrifuga refrigerata mod. Macrofriger BL BLOOD 7001390 Inv. Biomedicale 00000005636.

La scheda tecnica del Modello proposto, CRYOFUGE 5500 della ASHI, è stata sottoposta al Direttore del Centro Trasfusionale del P.O di Tempio Pausania da cui abbiamo ricevuto parere positivo (Allegato A).

La soluzione proposta deriva da considerazioni tecniche dal punto di vista della sicurezza e da considerazione economiche per il ripristino di una apparecchiatura in garanzia.

Alleghiamo al presente il preventivo ricevuto da un fornitore terzo, da noi contattato, distributore della apparecchiatura, da cui emerge la conferma della diseconomicità ad eseguire la riparazione (Allegato B).

Il preventivo in oggetto è comprensivo di:

- Installazione e collaudo
- Istruzione e formazione agli operatori
- Garanzia 24 mesi data Collaudo positivo

In allegato la scheda tecnica dettagliata del prodotto offerto (Allegato C).

Prezzo netto comprensivo fornitura : 25000€ (Iva esclusa)

Validità offerta : 30gg

Rimaniamo a disposizione per ulteriori chiarimenti in merito e cogliamo l'occasione per porgerVi cordiali e distinti Saluti

Global Service IBSI - Philips
Ingegneria Biomedica
Antonio Festi
Santa Lucia S.p.A. a socio unico
c/o Ospedale Giovanni Paolo II
Padiglione S Piano - 1
Via Bazzoni Sircana - 07026 Olbia
Tel. 0789552577 Fax 0789552580

Sede legale presso:

Ingegneria Biomedica Santa Lucia SpA
Via Vittime Della Strada, 2 - Loc. Gragnanino -
29010 Gragnano Trebbiense (PC)
Tel 0523-7850
Fax 0523-789540

Sede operativa presso

ASL OLBIA - OSPEDALE GIOVANNI PAOLO II
Via Bazzoni Sircana
07026 Olbia
Tel. 0789-552577
Fax 0789-552580
c/o Global Service Pad. S piano -1

SCHEDA TECNICA

HEREAUS CRYOFUGE 5500i

La Cryofuge 5500i centrifuga fino a 4 litri di campione oppure 8 sacche di sangue, in una singola corsa. Utilizza rotori ad angolo fisso che lavorano ad elevati valori di gravità (g-forces), per la separazione di batteri, colture cellulari e per le applicazioni in pelleting.

L'elevata capacità della Cryofuge 5500i vi consentirà di centrifugare un maggior numero di campioni ad elevato g-forces: essa offre un'eccezionale capacità per tutte le dimensioni più comuni di campione, comprese le provette coniche per coltura da 15 e 50 ml.

I benefici che si ottengono dall'elevata capacità, consentono di produrre un maggior numero di campioni per corsa, utilizzando gli adattatori per micropiastre certificate per il biocontenimento. Anche le separazioni per DNA e RNA sotto biocontenimento a 5,890 x g!

- Capacità di 4 litri/8 sacche di sangue quadruple con filtro in linea
- Maggiore velocità di separazione e maggiore capacità d'ogni altra centrifuga lowspeed da 4 litri
- Esclusivi rotori ad angolo fisso ad elevato valore di gravità (g-forces) per batteri, colture cellulari e per le più svariate applicazioni in pelleting
- Incrementa la sicurezza per l'utente: scelta fra 5 rotori certificati per il biocontenimento che possono alloggiare campioni da 1,5 a 1,000 ml
- Accetta fino a 32 micropiastre standard oppure 8 deepwell
- Il rotore HIGHplate accetta i tubi per DNA/RNA con filtro fino 85 mm di altezza
- Ottima stabilità di corsa grazie al *SMARTspin Imbalance Detection System*
- Facile da pulire la tastiera a membrana sul pannello frontale
- Manutenzione ridotta grazie al nuovo motore ad induzione senza spazzole

Separa più campioni, più rapidamente, con il bucket DoubleSpin

Progettata per centrifugare il maggior numero possibile di tubi, alla forza di gravità più elevata, la Cryofuge 5500i consente di ottenere la più alta produttività disponibile sul mercato, maggiore rispetto alle attuali richieste dei ricercatori e dei laboratori in genere.

Il suo potente motore ad induzione senza spazzole, accoppiato al suo rotore oscillante, che può alloggiare il bucket DOUBLESpin, provvedono a garantire la più elevata capacità e il più alto g-forces per le più comuni applicazioni.

Il risultato: separazioni più rapide e maggior numero di campioni trattati

Con la Cryofuge 5500i, maggior efficienza per i tubi da coltura, micropiastre, provette da prelievo, e molto di più rispetto alle altre concorrenti da 4 litri di capacità.

La Cryofuge 5500i garantisce versatilità, alta capacità ed elevata forza di gravità ad ogni tipo d'applicazione e/o laboratorio.

La vasta gamma di rotori, compresi quelli ad angolo fisso ad alta capacità, oscillanti ed oscillanti con bolo, per micropiastre, rende la Cryofuge 5500i ideale per la biochimica, biotecnologie, microbiologia, farmacologia e centri trasfusionali.

Il rivoluzionario SMARTspin™ Imbalance Detection System provvede a correggere su tutti i rotori della gamma, eventuali sbilanciamenti a tutte le velocità, consentendo di bilanciare i tubi ad occhio nudo.

Lo SMARTspin™ system fermerà automaticamente la corsa se un eccessivo sbilanciamento è stato rilevato, per esempio, la rottura di un tubo con la conseguente perdita di campione. L'affidabile sensore di sbilanciamento permette di centrifugare in assoluta sicurezza anche con i rotori oscillanti fino, a 30 grammi di tolleranza.

Riconoscimento Automatico del Rotore: questo dispositivo consente l'assoluta protezione per la corretta impostazione dei parametri di centrifugazione, assicurandovi la riproducibilità delle separazioni e delle condizioni di corsa.

Ideale per la separazione delle sacche di sangue

La Cryofuge 5500i è l'ideale per il piccolo e medio Centro Trasfusionale, essa infatti può centrifugare da 4 ad 8 sacche di sangue in infinite configurazioni. Utilizzando l'estrema flessibilità dei suoi accessori, nella Cryofuge 5500i si possono centrifugare qualsiasi tipo di sacca di sangue, dalla doppia fino alla quintupla da 500ml con il filtro in linea per la riduzione dei leucociti, la scelta sarà esclusivamente Vostra!

Il sistema di chiusura del coperchio della camera *Soft-Touch Lid Lock* assicura l'operatività con un meccanismo facile da usare. Il coperchio può essere aperto o chiuso senza eccessivi sforzi con una sola mano.

La Cryofuge 5500i offre la possibilità di operare in punta di dita. Dissimile da altri modelli, il sistema *EASYcontrol™ II° Soft-Touch Keypad* è localizzato sul pannello frontale dello strumento, eliminando la difficoltà di raggiungere la tastiera.

9 programmi in memoria per le corse standard
9 profili in accelerazione e in decelerazione
Conversione da RPM a RCF
Funzione di "Pretemp" per un rapido pre-raffreddamento
"Quick Run Mode" per la rapida impostazione dei parametri

CENTRIFUGA REFRIGERATA DA PAVIMENTO CRYOFUGE 5500i,

Range di velocità	da 300 a 10,000 rpm regolabile in step di 10 rpm
Forza di Gravità Massima (RCF)	15,320 x g
Drive/ Motore	Motore ad induzione senza spazzole
Profili di Accelerazione/Decelerazione	9/9
Programmi	9 + 1 programmi di pre-raffreddamento
Tempo Programmabile	0 – 99 minuti, posizione HOLD per corse continue
Temperatura di Lavoro	da -9° a +40° con refrigerante CFC free
Precisione della Temperatura	± 2° C

Controllo	Con microprocessore via EASY control II°
Funzioni	RCF, Quick-run, riconoscimento rotore, sensore di sbilanciamento, chiusura coperchio Soft-Touch
Sbilanciamento	Controllo elettronico, in funzione del rotore e RPM
Dimensioni (mm)	960 altezza, 680 larghezza, 720 profondità
Peso (Kg)	286
Tipo connessione elettrica	Nema 5-15R
Certificazioni e test	Progettata e testata in accordo ad EN 61 010-1, EN 61 010-2-020, EN 50 081-1, EN 50 082-1

Codice 75004471

ROTORE MODELLO LH-4000W

Capacità: 4 x 1,000 ml oppure 8 sacche quaduple da 450ml ciascuna

Angolo oscillante, in bolo

Velocità massima : 4,400 rpm ; Forza di gravità massima : 5,480 x g

Codice 75006476

Buckets DoubleBag Bucket per rotori LH-4000/4000W,
conf. da 4 pezzi, accoglie nr. 2 sacche quad/quint con filtro

Codice 75006430

Inserto in plastica "XL" per bucket doppio per sangue 75007617 (set di 6)

Codice 76007657

Supporto per la preparazione delle piastrine

Codice 75015652

CONFIGURAZIONE ITEM 1

Codice	Descrizione	Q.tà
75004471	CRYOFUGE 5500 I 230 V/1 50 HZ.	1
75006476	ROTORE LH-4000 W PER MULTIFUGE 4KR E CRYOFUGE 5500 - 4X1000 ML	1
75006430	DOUBLE BLOOD BAG BUCKET, SET 4 PZ	1
76007657	INSERTO IN PLASTICA PER BUCKET DOPPIO PER SANGUE	1
75015652	REGGISACCA PER PIASTRINE	2

Termini di consegna: 30 GG LAVORATIVI DRO

RELAZIONE ASSISTENZA TECNICA

DICHIARAZIONE DI INFUNGIBILITÀ E DI SICUREZZA

AHSI S.p.A. è un'azienda commerciale, certificata UNI EN ISO 9001:2008 e UNI EN ISO 13485-2004, che vende ed effettua la manutenzione di apparecchiature scientifiche e da laboratorio di Angelantoni Industrie S.p.A (per la linea frigoriferi e congelatori), di Thermo Scientific GmbH (per le linee di centrifughe, incubatori, stufe, cappe a flusso laminare, freddo attraverso i marchi Heraeus, Sorvall e Revco) e di Bicasa S.p.A. (arredi tecnici). Le tre aziende citate detengono il pacchetto azionario di AHSI S.p.A.

AHSI S.p.A. commercializza inoltre il sistema di monitoraggio wireless SPYLOG PLUS.

In conseguenza di quanto sopra, AHSI S.p.A. è l'unico ed esclusivo fornitore, autorizzato dalle Case produttrici, di parti di ricambio destinate ad essere impiegate nella riparazione di apparecchiature delle linee sopra citate.

AHSI S.p.A. è inoltre distributore ufficiale per le apparecchiature scientifiche e da laboratorio delle seguenti aziende produttrici:

BIO TEK : Sistemi per micropiastre

ASECOS: Armadi di sicurezza

BIOQUELL: Sistema di bio decontaminazione a perossido d'idrogeno

INFORS HT: Bioreattori ed incubatori con agitazione orbitali

THERMO: Analizzatori automatici di acque ed alimenti

I Centri di Assistenza Tecnica AHSI, distribuiti capillarmente su tutto il territorio italiano, sono le sole entità autorizzate da AHSI S.p.A. ad effettuare la manutenzione sulle proprie apparecchiature. I tecnici, facenti parte di questa rete, sono regolarmente addestrati e preparati dal nostro Servizio Centrale di Assistenza Tecnica, con sede a Bernareggio (MB).

Ad ogni tecnico viene rilasciato un attestato di partecipazione relativo al corso di riferimento.

Ciò garantisce un servizio efficace nella risoluzione dei problemi tecnici ed assicura le massime garanzie in termini di sicurezza di funzionamento dell'apparecchiatura, sia nei confronti dell'utente che verso i campioni o i prodotti trattati.

La continuità dell'addestramento assume particolare rilevanza se rapportata al livello di sicurezza che è necessario garantire sia durante la manutenzione, sia alla ripresa del lavoro da parte degli operatori: solo AHSI S.p.A. può infatti assicurare l'integrità ed il rispetto delle condizioni di sicurezza originali delle apparecchiature.

SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

1. PRESENZA NEL TERRITORIO NAZIONALE:

La società AHSI S.p.A. dispone di una rete di centri di assistenza tecnica, distribuiti sul territorio nazionale in modo capillare ed in grado di offrire su tutte le apparecchiature di produzione propria e/o di commercializzazione, un adeguato e qualitativo servizio POST-VENDITA.

Tale organizzazione è coordinata dal "SERVICE CENTRALE" con sede a Bernareggio (MB).

Tutti i centri di assistenza tecnica esterna dispongono di un attrezzato magazzino ricambi, finalizzato alla risoluzione immediata dell'inconveniente.

Grazie alla capillare presenza dei Centri di Assistenza Tecnica nelle varie regioni, il servizio è in grado di soddisfare anche le richieste più impellenti di intervento tecnico, garantendo l'invio di personale entro 24 ore dal ricevimento della chiamata.

2. TEMPI DI INTERVENTO

Dal momento in cui la sede di Bernareggio (MB) riceve la richiesta di intervento, quest'ultimo sarà eseguito nell'arco di 24 ore solari (pari a 8 ore lavorative) per le apparecchiature in garanzia e soggette a contratto di manutenzione FULL RISK e di 48 ore solari (pari a 16 ore lavorative) per tutti gli altri casi (festivi e prefestivi esclusi).

3. CALL CENTER

Presso la sede di Bernareggio è attivo il CALL CENTER per richieste di intervento.

Sono presenti, oltre al personale gestionale, cinque Specialisti Service per ogni tipo di consulenza tecnica.

Numero VERDE : 800.220640

Numero FAX: 039.6827700

Indirizzo e-mail: assistenza@ahsi.it

Dal lunedì al venerdì - dalle ore 8,00 alle ore 18,00

4. RICAMBI

I prezzi dei ricambi vengono pubblicati annualmente con appositi listini dedicati. Tali listini sono disponibili su richiesta per tutta la clientela AHSI.

La reperibilità delle parti di ricambio viene garantita per 10 (dieci) anni dalla data di cessazione di produzione delle apparecchiature

Tempi di approvvigionamento ricambi : Due settimane da ricevimento ordine scritto

SEDI MAGAZZINI RICAMBI:

AHSI S.p.A.- Viale delle Industrie, 33- 20881 BERNAREGGIO (MB)

Tutti i prodotti

ANGELANTONI INDUSTRIE S.p.A.- Località Cimacolle - 06056 MASSA MARTANA (PG)

Apparecchiature Linea ANGELANTONI

5. TARIFFE

Il tariffario relativo ai servizi di assistenza tecnica viene pubblicato annualmente e riporta i costi orari relativi alla manodopera e le tariffe per i costi di viaggio espressi come Diritto Fisso di Chiamata. I costi orari per la manodopera sono classificati in funzione della complessità tecnica dell'apparecchiatura. I costi di viaggio sono invece calcolati a zone con classificazione di tutte le Province Italiane. Tale listino è disponibile su richiesta per tutta la clientela AHSI.

n. prot. PG/2012/15860

Olbia, 26/03/2012

Spett.Li

- GLOBAL SERVICERTI – Ingegneria Biomedica Santa Lucia Spa-
Philips Medical
Systems Spa
(fax 0789/552580)**- AREA AFFARI GENERALI E LEGALI**

Sede

- CENTRO TRASFUSIONALE

Sede

(fax 0789/552520)

- NUOVA CRIOTECNICA AMCOTA

(fax 06/4384991)

**OGGETTO: DANNEGGIAMENTO CENTRIFUGA REFRIGERATA – PROCEDIMENTO
CONSEQUENTE A RIFIUTO DEL FORNITORE DI ESEGUIRE RIPARAZIONE**

In riferimento al danneggiamento della "Centrifuga refrigerata mod. Macrofriger BL BLOOD 7001390", in dotazione al Centro Trasfusionale di Tempio Pausania, fornita dalla Ditta Nuova Criotecnica Amcota (delibera di aggiudicazione n. 1577 del 29/06/2011, contratto perfezionatosi in data 29/09/2011), si rende noto che:

- in data 28/02/2012 il Responsabile del Centro Trasfusionale di Tempio, Dr. Aisoni, ha segnalato all'Ingegneria Biomedica Santa Lucia Spa il guasto dell'apparecchiatura, e si è quindi richiesto alla Ditta Nuova Criotecnica Amcota un intervento tecnico urgente;
- in data 02/03/2012 è stato sollecitato l'intervento tecnico in precedenza richiesto e non ancora effettuato;

- con nota del 02/03/2012, trasmessa all'Ingegneria Biomedica Santa Lucia Spa, avente per oggetto "richiesta intervento tecnico Vs. rif. Chiamata n. 5804 del 28/02/2012 - Centrifuga refrigerata mod. Macrofriger BL BLOOD 7001390 Inv. 5636 Matr. 0543880, la Ditta Nuova Criotecnica Amcota ha dichiarato l'inutilità dell'invio di un proprio tecnico sul posto, in quanto, sulla base di informazioni ottenute per telefono, si presumeva la necessità di imballare e spedire la centrifuga a Milano, presso tal Società Gibertini, a cura e spese dell'Azienda, per la valutazione del danno;
- con nota (prot. n. 13705 del 15/03/2012) trasmessa alla Ditta in pari data a mezzo fax cui è seguita raccomandata a.r., il Servizio scrivente ha precisato che (si riporta stralcio integrale della comunicazione):
 - o (omissis) "la garanzia sull'apparecchiatura è full-risk comprensiva di manutenzione preventiva e correttiva; le uniche clausole limitative della garanzia ammesse, così come riportato in lettera contratto, sono quelle specificate nell'allegato tecnico presentato in sede di gara. Tra queste non vi è alcun riferimento agli eventuali danni che possono essere causati dal personale autorizzato, nell'utilizzo dell'apparecchiatura;
 - o si ricorda inoltre che, nel periodo di garanzia:
il tempo massimo di intervento tecnico è di 8 ore lavorative ed il tempo massimo di soluzione guasto è di 40 ore lavorative, considerando lavorativi tutti i giorni dal lunedì al sabato compresi e tutte le settimane dell'anno ed un orario giornaliero minimo dal lunedì al venerdì 08,00 - 13,00/14,00 - 17,30 e il sabato 8-12".

Infine, segnalando la chiara violazione delle clausole previste contrattualmente, si è costituito formalmente in mora il fornitore, ex art. 1454 del C.C., assegnandogli un termine di n. 40 ore lavorative dal ricevimento della nota per la soluzione guasto, avvertendo che in difetto si sarebbe provveduto alla riparazione a cura e spese dell'Azienda, addebitando all'Impresa fornitrice, oltre i costi, i danni subiti dall'attività del Centro Trasfusionale di Tempio a causa del ritardo nella riparazione.

- in data 26/03/2012, il Sig. L. Lombardi, in qualità Amministratore Unico e di tecnico della Nuova Criotecnica Amcota, ha effettuato il sopralluogo presso la struttura assegnataria dell'apparecchiatura.

Al termine del sopralluogo il Sig. Lombardi si è recato presso il Servizio Provveditorato aziendale, dove ha depositato il verbale, il cui contenuto riassume i danni che la centrifuga presenta. Lo stesso, alla presenza del Direttore del Servizio ha dichiarato di ritenere che la garanzia full-risk ricopra solo ed esclusivamente i danni derivanti dal funzionamento difettoso dell'apparecchiatura e non i danni derivanti dall'utilizzo inadeguato della stessa. La suddetta dichiarazione è inserita nel retro del verbale consegnato, sottoscritta dal Sig. Lombardi e dal Direttore del Servizio Provveditorato e Amministrazione Patrimoniale.


In conclusione:

- a) si dispone che l'Ingegneria Biomedica Santa Lucia Spa proceda alla riparazione dell'apparecchiatura ubicata presso il Centro Trasfusionale di Tempio; la relativa spesa sarà anticipata dall'Azienda;
- b) si chiede che, effettuata la riparazione, il Centro Trasfusionale relazioni anche all'Area AA.GG. sui danni subiti nel periodo tra lo scadere del primo termine per la riparazione (40 ore lavorative dalla segnalazione danno) e la data di effettivo ripristino dell'apparecchiatura;
- c) si chiede che l'Area Affari Generali e Legali avvii le procedure di contenzioso per il recupero delle somme dovute dal fornitore; a tale scopo si trasmette copia di tutti i documenti rilevanti (lettera invito, lettera contratto, offerta - ove, sia detto per inciso, vi era anche l'accettazione incondizionata, non imposta ma spontanea, degli atti di gara) istruisca la pratica per intentare causa legale, al fine di richiedere alla Ditta la somma necessaria per ripristinare il funzionamento della centrifuga ed il risarcimento dei danni subiti.

La presente nota viene trasmessa all'Impresa al fax indicato per le comunicazioni in sede di gara oltre che, per puro scrupolo professionale, a mezzo raccomandata AR presso la sede legale.

Distinti saluti.

**Il Direttore del Servizio Provveditorato
E Amministrazione Patrimoniale
(Avv. R. Di Gennaro)**



www.aslolbia.it
C.F. e P.I. 01687160901

Sede Legale e Direzione Generale
Via Bazzoni Sircana 2-2* 07026 Olbia
Tel. 0789/552301.26
Fax 0789.67646
e-mail acquisti-gare@aslolbia.it

*Servizio Provveditorato e Amministrazione
Patrimoniale*
Via Bazzoni Sircana 2-2/a 07026 Olbia
Tel 0789.552373/326
Fax 0789/646066
e-mail fdeledda@aslolbia.it