

Criteri attribuzione punteggio qualità

	Lotto n. 1:						
	Progetto tecnico strettamente considerato: punteggio massimo attribuibile 60 punti. La valutazione della qualità sarà determinata dalla Commissione appositamente nominata dalla stazione appaltante, la quale, esaminata la documentazione tecnica proposta, attribuirà un punteggio sulla base dei seguenti sottocriteri:						
		punteggio massimo attribuibile (PMA) punti:					
a)	PROCESSO PRODUTTIVO	14	così suddivisi				
1	processo generico e processo specifico lavaggio disinfezione, asciugatura, piegatura, stiratura, e confezionamento		6				
2	2. processo specifico per materasseria e guanciali normali e per prodotti antidecubito (materasseria guanciali e cuscini per sedute)		4				
3	protocollo adottato per la convalida dei processi di pulitura e disinfezione incluse procedure di sicurezza		2				
4	eventuali rischi da contaminazione derivanti dal trattamento congiunto di altri prodotti nello stabilimento e delle metodiche per evitarli		2				
b)	LOGISTICA	11	così suddivisi				
1	gestione delle consegne e dei ritiri nell'ambito delle strutture		4				
2	gestione magazzini e guardaroba		3				
3	frequenza delle forniture		2				
4	mezzi e modalità di trasporto esterno		2				
c)	VESTIARIO, BIANCHERIA E MATERASSERIA	17					
1	qualità del vestiario		5				
2	qualità biancheria piana		6				
3	qualità materassi e guanciali e materassi, guanciali e cuscini per seduta antidecubito		6				
d)	SCORTE	5	così suddivisi				

Criteri attribuzione punteggio qualità

1	individuazione delle scorte minime per tipologia di prodotto con descrizione della metodica con la quale si è arrivati a determinare l'entità delle scorte, che deve tenere necessariamente conto anche di situazioni critiche (ad es. sciopero del personale dipendente dell'appaltatore) e riparto delle scorte con specifico riferimento almeno ai Presidi Ospedalieri ai dipartimenti di prevenzione e di igiene mentale e dipendenze e ai 2 distretti		5				
e)	SISTEMA DI TRACCIABILITÀ DEI BENI NEL CICLO PRODUTTIVO DEI BENI	5 così suddivisi					
1	1 vestiario		3,5				
2	2 biancheria di materasseria guanciali e materassi, guanciali e cuscini per seduta antidecubito		1,5				
f)	MODALITÀ DI AUTOCONTROLLO QUALITATIVO DELL'INTERO SERVIZIO E DI RISOLUZIONE DEGLI EVENTUALI RECLAMI E/O NON CONFORMITÀ DI PRODOTTO O PROCESSO	2					
g)	PIANO DI FORMAZIONE DEL PERSONALE DELL'AZIENDA COINVOLTO NELLA GESTIONE DEI SERVIZI (AD ES. CAPOSALA, PERSONALE ADDETTO AL GUARDAROBA, INFERMIERA EPIDEMIOLOGICA, OSS ecc.)	1					

Criteri attribuzione punteggio qualità

h)	EVENTUALE POSSESSO DEL CERTIFICATO DEL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE DELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE IN ACCORDO CON LA NORMA UNI EN ISO 14001:2004 E DELLE CERTIFICAZIONI 9001:2008, 13485:2004 E 14062/2004	2					
i)	EVENTUALI OFFERTE MIGLIORATIVE : sono di interesse per l'Azienda:	3	così suddivisi				
1	offerta migliorativa relativa alla personalizzazione del vestiario per personale di pediatria e nido		1,5				
2	offerta di materasseria antidecubito dinamica		1,5				
	totale PMA:somma punteggi massimi dei criteri a)+b+c)+d+e)+f)+g)+h)+i)	60					
	Lotto n. 2:						
	Progetto tecnico strettamente considerato: punteggio massimo attribuibile 50 punti. La valutazione della qualità sarà determinata dalla Commissione appositamente nominata dalla stazione appaltante, la quale, esaminata la documentazione tecnica proposta, attribuirà un punteggio sulla base dei seguenti sottocriteri:						
		punteggio massimo attribuibile (PMA)					
a)	PROCESSO PRODUTTIVO	16	così suddivisi				

Criteri attribuzione punteggio qualità

1	processo di lavaggio disinfezione sterilizzazione e confezionamento dei kit, monoset e accessori		8				
2	protocollo adottato per la convalida dei processi di pulitura, disinfezione, sterilizzazione e confezionamento incluse procedure di sicurezza		5				
3	eventuali rischi da contaminazione derivanti dal trattamento congiunto di altri prodotti nello stabilimento e delle metodiche per evitarli		3				
b)	LOGISTICA	6	così suddivisi				
1	gestione delle consegne e dei ritiri nell'ambito delle strutture		1				
2	gestione magazzini		2				
3	frequenza delle forniture		1				
4	mezzi e modalità di trasporto esterno		2				
c)	ARTICOLI	14					
1	qualità (efficacia della barriera antibatterica e virale; impermeabilità; emissione e migrazione di particelle; comfort , termoregolazione e isolamento termico; morbidezza dei teli; resistenza del tessuto; aspetti ecologici nel processo di produzione e smaltimento del bene) degli articoli che compongono ogni kit sterile, monoset		12				
2	qualità accessori		2				
d)	SCORTE	5					

Criteri attribuzione punteggio qualità

	individuazione delle scorte minime per tipologia di prodotto con descrizione della metodica con la quale si è arrivati a determinare l'entità delle scorte, che deve tenere necessariamente conto anche di situazioni critiche (ad es. sciopero del personale dipendente dell'appaltatore) e riparto delle scorte con specifico riferimento ai Presidi Ospedalieri		5				
e)	SISTEMA DI TRACCIABILITÀ DEI BENI	3					
f)	MODALITÀ DI AUTOCONTROLLO QUALITATIVO DELL'INTERO SERVIZIO E DI RISOLUZIONE DEGLI EVENTUALI RECLAMI E/O NON CONFORMITÀ DI PRODOTTO O PROCESSO	2					
g)	PIANO DI FORMAZIONE	2					
	formazione del personale operatorio dell'Azienda per il corretto utilizzo dei dispositivi medici		2				
h)	EVENTUALE POSSESSO DELLE CERTIFICAZIONI 9001:2008, 13485:2004 E 14062/2004	1					
i)	EVENTUALI OFFERTE MIGLIORATIVE	1					
	totale: a)+b+c)+d+e)+f)+g)+h)+i)	50					